

# METALFORUM 2013

## LISTA GRUP TOWAROWYCH / LIST OF PRODUCT GROUPS

1. SUROWCE METALURGICZNE	1. METALLURGICAL RAW MATERIALS
<b>1.1. Rudy i koncentraty</b> 1.1.1. Żelaza 1.1.2. Metali nieżelaznych <b>1.2. Złom</b> 1.2.1. Stalowy i stalowy 1.2.2. Żeliwny 1.2.3. Metali nieżelaznych <b>1.3. Odpady metali w procesach produkcyjnych</b> <b>1.4. Żużle metalurgiczne i ich przetwory</b>	<b>1.1. Ores and ore concentrates</b> 1.1.1. Of iron 1.1.2. Of non-ferrous metals <b>1.2. Scrap metal</b> 1.2.1. Of steel and cast steel 1.2.2. Of cast iron 1.2.3. Of non-ferrous metals <b>1.3. Metal waste from production processes</b> <b>1.4. Metallurgical slags and their products</b>
2. MASZYNY I URZĄDZENIA DLA METALURGII I HUTNICTWA	2. MACHINES AND DEVICES FOR METALLURGY AND FOUNDRY ENGINEERING
<b>2.1. Piece do topienia metali</b> <b>2.2. Piece do wyżarzania</b> <b>2.3. Urządzenia do metalurgii pozapiecowej</b> <b>2.4. Kadzie odlewnicze i hutnicze</b> <b>2.5. Wlewnice</b> <b>2.6. Wagi specjalistyczne dozujące wsady odlewnicze</b> <b>2.7. Maszyny i linie do odlewania</b> 2.7.1. Ciągłego 2.7.2. Odśrodkowego 2.7.3. Ciśnieniowego 2.7.4. Precyzyjnego <b>2.8. Materiały i osprzęt</b> 2.8.1. Materiały ogniotrwałe i żaroodporne 2.8.2. Materiały izolacyjne 2.8.3. Materiały formierskie i pomocnicze do wykonywania form i rdzeni odlewniczych 2.8.4. Osprzęt dla metalurgii i odlewnictwa <b>2.9. Maszyny i urządzenia do formowania odlewów i rdzeni w masach formierskich</b> 2.9.1. Skrzynki formierskie i rdzeniarskie 2.9.2. Maszyny i urządzenia do formowania maszynowego odlewów 2.9.3. Zautomatyzowane stanowiska i linie formierskie odlewów 2.9.4. Oprzyrządowanie do ręcznego formowania odlewów 2.9.5. Maszyny i urządzenia do formowania maszynowego rdzeni odlewniczych 2.9.6. Zautomatyzowane stanowiska i linie do formowania rdzeni 2.9.7. Oprzyrządowanie do ręcznego formowania rdzeni 2.9.8. Wyposażenie i oprzyrządowanie maszyn i urządzeń formierskich 2.9.9. Urządzenia grzewcze do suszenia form odlewów i utwardzania rdzeni formierskich 2.9.10. Maszyny i urządzenia do wykonywania precyzyjnych odlewów 2.9.11. Akcesoria formierskie i rdzeniarskie <b>2.10. Maszyny i urządzenia do przygotowania mas formierskich</b> 2.10.1. Maszyny i urządzenia do mieszania i regeneracji mas formierskich 2.10.2. Urządzenia zasilające masą formierską stanowiska formierskie i rdzeniarskie <b>2.11. Maszyny i urządzenia do wybijania, oczyszczania i obróbki cieplnej odlewów</b> <b>2.12. Maszyny i urządzenia do metalurgii proszków metali</b> 2.12.1. Urządzenia do wytwarzania proszków metali 2.12.2. Prasy do prasowania wyprasek z proszków metali 2.12.3. Urządzenia do spiekania wyprasek z proszków metali <b>2.13. Maszyny i urządzenia dla hutnictwa</b> 2.13.1. Piece hutnicze do podgrzewania wlewków i wsadów 2.13.2. Walcarki hutnicze do walcowania na gorąco i zimno 2.13.3. Przeciągarki 2.13.4. Zwijarki do drutów 2.13.5. Maszyny i urządzenia do produkcji rur 2.13.6. Maszyny i urządzenia do produkcji taśm ciętych z blachy, folii i podobnych wyrobów 2.13.7. Zwijarki do taśm, folii i podobnych 2.13.8. Maszyny i urządzenia do cięcia wyrobów hutniczych	<b>2.1. Metal melting furnaces</b> <b>2.2. Annealing furnaces</b> <b>2.3. Devices for non-furnace metallurgy</b> <b>2.4. Casting and metallurgical ladles</b> <b>2.5. Moulds</b> <b>2.6. Special scales for batching casting charges</b> <b>2.7. Casting machines and lines for</b> 2.7.1. Continuous casting 2.7.2. Centrifugal casting 2.7.3. Casting in metal moulds 2.7.4. Precision casting <b>2.8. Materials and accessories</b> 2.8.1. Refractory and heat-resistant materials 2.8.2. Insulation materials 2.8.3. Moulding and auxiliary materials for preparation of casting moulds and cores 2.8.4. Equipment for metallurgy and foundry engineering <b>2.9. Machines and devices for forming of castings and cores in moulding sands</b> 2.9.1. Moulding and split core boxes 2.9.2. Machines and devices for machine forming of castings 2.9.3. Automatic moulding stations and lines for casting 2.9.4. Accessories for manual forming of castings 2.9.5. Machines and devices for machine forming of foundry cores 2.9.6. Automatic moulding stations and lines for core forming 2.9.7. Instrumentation for manual forming of cores 2.9.8. Equipment and instrumentation for moulding machines and devices 2.9.9. Heating devices for drying of casting forms and hardening of moulding cores 2.9.10. Machines and devices for carrying out of precision castings 2.9.11. Moulding and split core accessories <b>2.10. Machines and devices for preparation of moulding sands</b> 2.10.1. Machines and devices for mixing and regeneration of moulding sand 2.10.2. Devices for feeding moulding sand to moulding and split core stations <b>2.11. Machines and devices for knocking-out, cleaning and thermal destressing of castings</b> <b>2.12. Machines and devices for metal powder metallurgy</b> 2.12.1. Devices for production of metal powders 2.12.2. Presses for compaction of metal powders 2.12.3. Devices for sintering of metal powder compacts <b>2.13. Machines and devices for metallurgy</b> 2.13.1. Metallurgical furnaces for heating of ingots and charges 2.13.2. Metallurgical hot and cold rolling mills 2.13.3. Broaching machines 2.13.4. Wire coilers 2.13.5. Machines and devices for production of pipes 2.13.6. Machines and devices for production of cut sheet strips, foils and similar products 2.13.7. Coilers for strips, foils and similar products 2.13.8. Machines and devices for cutting metallurgical products

	na wymiar		to size
2.13.9.	Prasy do prasowania, wytłaczania i wykrawania	2.13.9.	Presses for pressing, extruding and punching
2.13.10.	Młoty do odkuwania wyrobów hutniczych	2.13.10.	Hammers for forging of metallurgical products
2.13.11.	Piece i urządzenia do obróbki cieplnej wyrobów hutniczych	2.13.11.	Furnaces and devices for thermal destressing of metallurgical products
2.13.12.	Urządzenia do pakietowania wyrobów hutniczych	2.13.12.	Devices for packeting of metallurgical products
2.13.13.	Ciągi technologiczne walcarek i przeciagarek	2.13.13.	Technological lines of rolling mills and broaching machines
2.13.14.	Urządzenia transportu międzyoperacyjnego	2.13.14.	Devices for inter-operational transport
2.13.15.	Inne maszyny i urządzenia hutnicze	2.13.15.	Other metallurgical machines and devices
2.13.16.	Wyposażenie i oprzyrządowanie maszyn i urządzeń hutniczych	2.13.16.	Equipment and instrumentation for metallurgical machines and devices
2.13.17.	Materiały i osprzęt dla hutnictwa	2.13.17.	Materials and equipment for metallurgy
2.13.18.	Kompletne linie technologiczne, obiekty, metalurgiczne, odlewnicze, hutnicze	2.13.18.	Complete metallurgical, foundry and steel working technological lines

### 3. PRODUKTY HUTNICTWA I ODLEWNICTWA

### 3. METALLURGICAL PRODUCTS AND CASTS

#### 3.1. Druty

- 3.1.1. Druty ogólnego przeznaczenia
- 3.1.2. Druty spawalnicze
- 3.1.3. Druty ciągnione na zimno
- 3.1.4. Druty z metali nieżelaznych
- 3.1.5. Inne

#### 3.2. Rury

- 3.2.1. Rury żeliwne i dodatki
  - 3.2.1.1. Rury żeliwne, przewody rurowe, profile i tuleje z żeliwa
  - 3.2.1.2. Złącza do rur żeliwne
- 3.2.2. Rury stalowe
  - 3.2.2.1. Rury, przewody rurowe, profile drażone i tuleje stalowe
  - 3.2.2.2. Rury stalowe bez szwu
  - 3.2.2.3. Rury stalowe spawane
  - 3.2.2.4. Złącza do rur stalowe i stalowe
- 3.2.3. Rury z metali nieżelaznych
- 3.2.4. Inne

#### 3.3. Pręty

- 3.3.1. Pręty ciągnione na zimno
- 3.3.2. Pręty walcowane na gorąco
- 3.3.3. Pręty zbrojeniowe
- 3.3.4. Pręty z metali nieżelaznych
- 3.3.5. Inne

#### 3.4. Blachy

- 3.4.1. Blachy walcowane na gorące
- 3.4.2. Blachy walcowane na zimno
- 3.4.3. Blachy walcowane nawrotnie
- 3.4.4. Blachy ocynkowane
- 3.4.5. Blachy z metali nieżelaznych
- 3.4.6. Inne

#### 3.5. Odlewy

- 3.5.1. Odlewy z żeliwa
- 3.5.2. Odlewy ze staliwa
- 3.5.3. Odlewy z metali lekkich
- 3.5.4. Odlewy z metali nieżelaznych i ich stopów
- 3.5.5. Odlewy precyzyjne
- 3.5.6. Inne

#### 3.6. Profile

- 3.6.1. Profile walcowane na gorąco
- 3.6.2. Profile ciągnione na gorąco
- 3.6.3. Profile wyciskane na gorąco
- 3.6.4. Profile gięte na zimno
- 3.6.5. Profile spawane
- 3.6.6. Inne

#### 3.7. Konstrukcje

- 3.7.1. Konstrukcje mostowe i wiadukty
- 3.7.2. Konstrukcje budowlane i przemysłowe
- 3.7.3. Konstrukcje dźwignicowe
- 3.7.4. Konstrukcje maszynowe
- 3.7.5. Konstrukcje zbiorników
- 3.7.6. Inne

#### 3.8. Wyroby kute

- 3.8.1. Pręty kute
- 3.8.2. Krążki
- 3.8.3. Tarcze
- 3.8.4. Pierścienie
- 3.8.5. Odkuwki
- 3.8.6. Walce
- 3.8.7. Wały
- 3.8.8. Kostki

#### 3.1. Wires

- 3.1.1. Wires for general purpose
- 3.1.2. Wires for welding
- 3.1.3. Cold-drawn wires
- 3.1.4. Non-ferrous wires
- 3.1.5. Other wires

#### 3.2. Pipes

- 3.2.1. Cast iron pipes and auxiliary elements
  - 3.2.1.1. Steel pipes, pipe conduits, sections and sleeves of cast iron
  - 3.2.1.2. Cast iron joints for pipes
- 3.2.2. Steel pipes
  - 3.2.2.1. Pipes, pipe conduits, hollowed sections and steel sleeves
  - 3.2.2.2. Steel seamless pipes
  - 3.2.2.3. Steel welded pipes
  - 3.2.2.4. Cast steel and steel joints
- 3.2.3. Non-ferrous pipes
- 3.2.4. Other pipes

#### 3.3. Bars

- 3.3.1. Cold-drawn bars
- 3.3.2. Hot-rolled bars
- 3.3.3. Reinforcing bars
- 3.3.4. Non-ferrous bars
- 3.3.5. Other bars

#### 3.4. Sheets

- 3.4.1. Hot-rolled sheets
- 3.4.2. Cold-rolled sheets
- 3.4.3. Reversible-rolled sheets
- 3.4.4. Zinc coated sheets
- 3.4.5. Non-ferrous sheets
- 3.4.6. Other sheets

#### 3.5. Casts

- 3.5.1. Cast iron
- 3.5.2. Casts steel
- 3.5.3. Light metal casts
- 3.5.4. Cast of non-ferrous and their alloys
- 3.5.5. Precision casts
- 3.5.6. Other

#### 3.6. Sections

- 3.6.1. Hot-rolled sections
- 3.6.2. Hot-drawn sections
- 3.6.3. Hot-extruded sections
- 3.6.4. Cold formed sections
- 3.6.5. Welded sections
- 3.6.6. Other

#### 3.7. Constructions

- 3.7.1. Bridge constructions and viaducts
- 3.7.2. Building and industrial constructions
- 3.7.3. Crane constructions
- 3.7.4. Machine constructions
- 3.7.5. Tank constructions
- 3.7.6. Other constructions

#### 3.8. Forged products

- 3.8.1. Forged bars
- 3.8.2. Disks
- 3.8.3. Shields
- 3.8.4. Rings
- 3.8.5. Forgings
- 3.8.6. Rolls
- 3.8.7. Shafts
- 3.8.8. Blocks

3.8.9. Inne

3.8.9. Other forged products

**3.9. Okucia metalowe****3.9. Metalhardware****3.10. Pozostałe wyroby hutnicze****3.10. Other metallurgical products**

- 3.10.1. Taśmy
- 3.10.2. Pasy
- 3.10.3. Walcówka
- 3.10.4. Wlewki
- 3.10.5. Sprężyny
- 3.10.6. Walce
- 3.10.7. Kształowniki
- 3.10.8. Kołnierze
- 3.10.9. Pierścienie
- 3.10.10. Obręcze
- 3.10.11. Koła
- 3.10.12. Bednarka
- 3.10.13. Siatki zbrojeniowe
- 3.10.14. Inne

- 3.10.1. Strips
- 3.10.2. Belts
- 3.10.3. Wire rod
- 3.10.4. Ingots
- 3.10.5. Springs
- 3.10.6. Rolls
- 3.10.7. Sections & shapes
- 3.10.8. Flanges
- 3.10.9. Rings
- 3.10.10. Hoops
- 3.10.11. Wheels
- 3.10.12. Band iron
- 3.10.13. Reinforcing fabric
- 3.10.14. Other

**3.11. Opakowania metalowe****3.11. Metal packages****3.12. Metalowe elementy złączne****3.12. Metal fastening elements****4. ORGANIZACJE I INSTYTUCJE BRANŻOWE****4. PROFESSIONAL ORGANISATIONS AND INSTITUTIONS****5. WYDAWNICTWA BRANŻOWE****5. PROFESSIONAL PUBLICATIONS****6. OPROGRAMOWANIE PROFESJONALNE****6. PROFESSIONAL SOFTWARE****7. PROJEKTOWANIE****7. DESIGNING****8. USŁUGI****8. SERVICES**